

Programma

- Ore 8.40 **Registrazione partecipanti**
- Ore 9.00 **Saluti introduttivi**
CONFINDUSTRIA FORLÌ-CESENA
CONFINDUSTRIA Emilia-Romagna
- Ore 9.15 **Il progetto “EcoPackLab: Laboratorio infrastrutturale per l'applicazione di tecnologie avanzate”**
CIRI AGRO, Università di Bologna
- Ore 9.30 **Nuovi imballaggi attivi ed ecosostenibili per il settore alimentare: processi e relative analisi prestazionali**
CIRI MAM, Università di Bologna
- Produzione di nuovi imballaggi flessibili nel laboratorio CIRI MAM (Maurizio Fiorini)
 - Studi di attivazione di film multistrato (Nicole Ticchi)
 - Packaging barriera ecosostenibile: una soluzione multistrato innovativa a base di nanocellulosa (Matteo Minelli)
 - Potenzialità industriali di processi di trattamento plasma di superfici con plasmii freddi a pressione atmosferica (Anna Liguori)
- Ore 10.30 **Studi sulla stabilità di alimenti con shelf-life packaging dipendente. Analisi di impatto ambientale (Life Cycle Assessment) di processo e di prodotto.**
CIRI AGRO - CIRI MAM, Università di Bologna
- Valutazione della shelf-life di alimenti confezionati (Santina Romani)
 - Analisi di impatto ambientale (Life Cycle Assessment) di processo e di prodotto (Riccardo Accorsi)
- Ore 11.00 **Domande**
- Ore 11.20 **Possibilità di fissare matching di approfondimento con le imprese**

Centri della Rete Alta Tecnologia



Imprese partecipanti



EcoPackLab è co-finanziato dal Fondo europeo di sviluppo regionale Por Fesr 2014-2020 della Regione Emilia-Romagna



www.ecopacklab.it

Si prega confermare la partecipazione all'indirizzo: ricerca@confind.emr.it

VALORIZZIAMO I RISULTATI DELLA RICERCA



Laboratorio infrastrutturale per l'applicazione di tecnologie avanzate per realizzare packaging attivo ed ecosostenibile

Il progetto EcoPackLab sta sviluppando un **sistema di packaging sostenibile ed innovativo** per il miglioramento della **qualità in conservazione** di alimenti confezionati, con un approccio integrato ed interdisciplinare relativamente a **qualità, sicurezza ed efficienza logistica** attraverso:

1. Creazione di un **laboratorio pilota "a rete"** per lo studio e la produzione di nuovi imballaggi attivi ed ecosostenibili con **validazione pre-industriale**.
2. Realizzazione di **nuovi imballaggi attivi flessibili e biodegradabili** per il settore alimentare.
3. Realizzazione di **nuovi film multistrato** accoppiati con tecnologie avanzate di trattamento a plasma freddo in sostituzione dell'uso di adesivi sintetici.
4. Miglioramento di **stabilità, caratteristiche qualitative e prolungamento della shelf-life** di alimenti confezionati nelle nuove soluzioni di packaging attivo, riducendo e/o eliminando l'utilizzo di conservanti in formulazione.
5. Miglioramento dell'**efficienza logistica** relativamente a riduzione di costi e impatto ambientale degli imballaggi realizzati.

Gli imballaggi flessibili innovativi saranno **testati e validati a livello industriale**, avvalendosi delle macchine messe a disposizione dalle aziende partner.

Le imprese dei settori **Alimentare, Food Packaging, Materiali Polimerici e Grande Distribuzione** possono manifestare interesse nelle ricadute del progetto. In particolare, il workshop è rivolto ad aziende coinvolte in:

- **Attività di produzione/trasformazione alimentare**
- **Materiali plastici e contenitori per il confezionamento**
- **Produzione di macchinari e attrezzature per il confezionamento degli alimenti**
- **Attività legate alla logistica alimentare**

Forlì, 18 ottobre 2017 - ore 9.00
presso CONFINDUSTRIA FORLÌ-CESENA, Via Punta di Ferro 2/a
Si prega confermare la partecipazione all'indirizzo: b.calzi@unindustria.fc.it